BLT421S 智能切割头镜片

维修指南

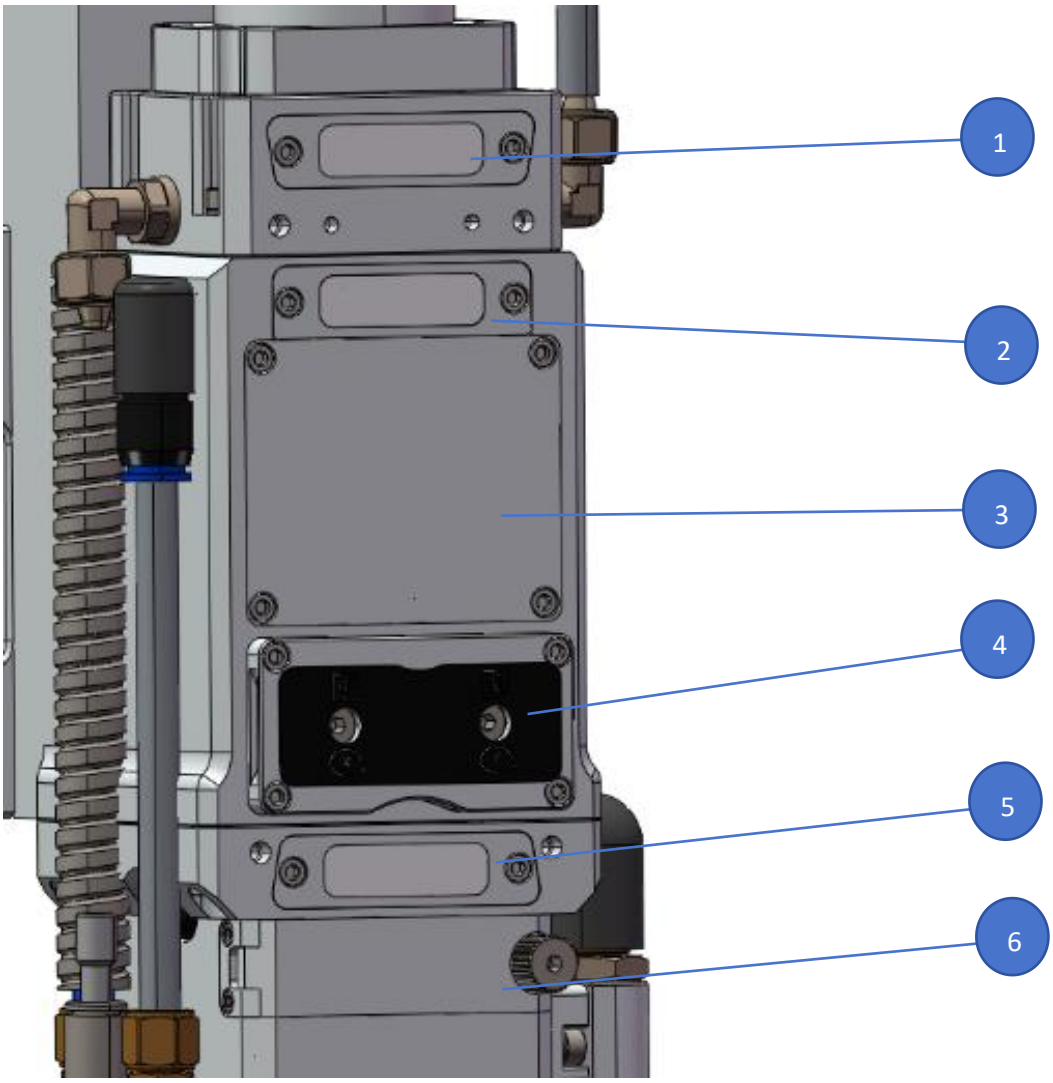
BLT421S 智能切割头 1
维修指南 1
※特别声明※ 2
1、 产品结构说明 3
2、 适用范围说明 4
3、 物料准备 5
4、 更换抽屉、镜片前准备 6
5、 更换保护镜抽屉 7
6、 保护镜片更换 11
7、 更换准直抽屉 21
8、 更换聚焦抽屉 24
9、 更换所有抽屉 27

※特别声明※

考虑到产品的功能性（包括但不限于各组镜片、腔室污染，焦点偏移等）、精密性（包括但不限于外观及内部组件，密封性等）、安全性等因素，产品维修、保养等服务应由产品上载明的生产者提供；如您委托了非生产者或自行进行维修或保养，由此产生的费用及责任将由您自行承担。对于有“撕毁无效”等提示的产品，您应确保在送修或保养时相关防撕毁标签是完好无损的，否则生产者有权拒绝提供质保服务。

----------最终解释权归柏楚电子所有

1、产品结构说明



此图为 BLT421S 示意图，以实物为准

抽屉说明：

①上保护镜抽屉　　②上二保护镜抽屉

③准直镜抽屉　　④聚焦镜抽屉

⑤下二保护镜抽屉　　⑥下保护镜抽屉

2、适用范围说明

产品	焦段	更换保护镜抽屉、镜片	更换准直抽屉	更换聚焦抽屉	更换所有抽屉
421S	200 焦	7-20 页	21-23 页	24-26 页	27-29 页

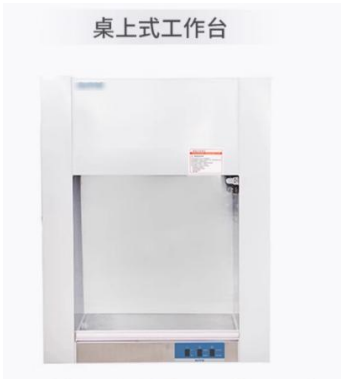
3、物料准备

名称	推荐型号	参考图示	用途	适用
无尘台	百级		避免环境污染	通用
无尘手套	丁腈、无尘		避免手部污染	通用
无尘布	/		擦拭污染物	通用
净化布头棉签	/		擦拭污染物	通用
美纹纸胶带	3M244 Masking		隔离抽屉腔室避免污染	通用
内六角扳手	/		拆卸螺丝	通用
高纯度酒精	99.9%		清洁试剂	通用
冷光源	55w		检查镜片洁净度使用	通用
手电筒	/		检查光通道洁净度使用	通用
扭力扳手	SNS-8		锁紧抽屉使用	通用

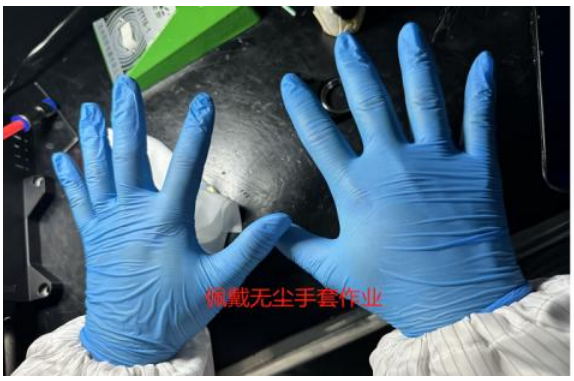
4、更换抽屉、镜片前准备

(1)提前使用高纯度酒精及无尘无擦拭百级洁净台内部，并最大风力档开启运行 15 分钟以上，保证内部达到最佳洁净度。





(2)先将切割头表面预清洁完成，再将切割头放置在洁净台中，双手带好准备好的无尘手套，使用准备好的高纯度酒精及无尘布（若有粘贴的纸胶带需提前揭下）对外表面进行精细清洁，保证更换抽屉时无二次污染。



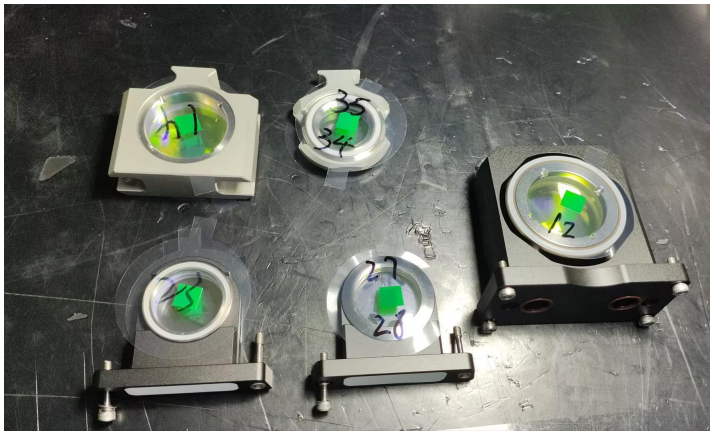


(3)外表面清洁完成后，更换无尘手套（避免二次污染）将切割头抽屉腔室对着操作人员。



5、更换保护镜抽屉

(1)提前将需要更换的良品保护镜抽屉放置于百级洁净台内部，以用于后续更换保护镜抽屉使用。



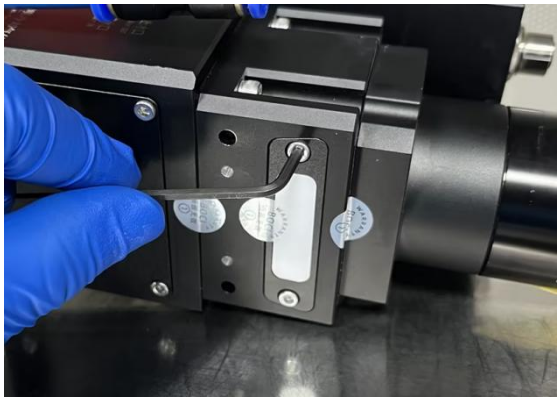
(2)切割头侧放，把切割头表面已损坏的防撕标签撕下，再将把需要更换对应抽屉上的防撕标签撕下，并清洁完毕。



(3)使用内六角扳手（检查六角头无严重磨损，避免螺丝六角槽滑牙）拆下所需要更换的保护镜抽屉。

以更换上保护镜抽屉为例：

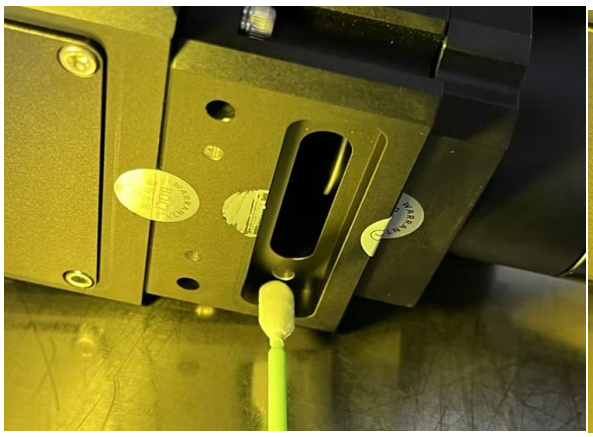
1）使用内六角扳手拆下需要更换的保护镜抽屉（上保护镜抽屉）

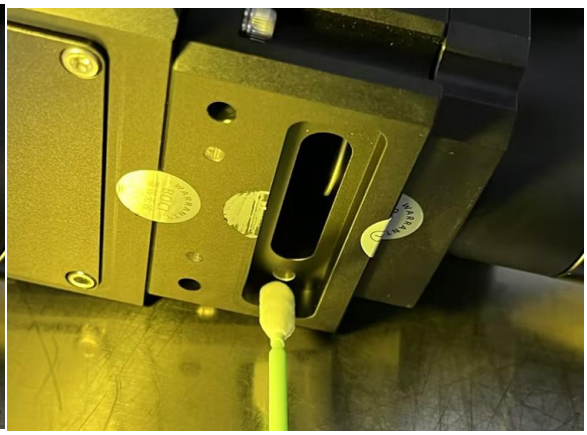


2）轻轻拆下上保护镜抽屉，放置于一旁。



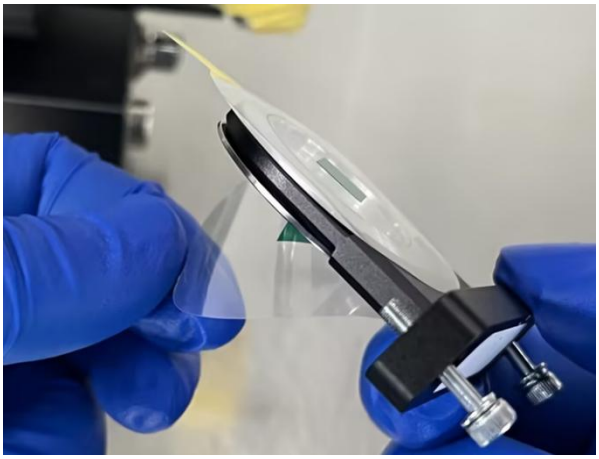
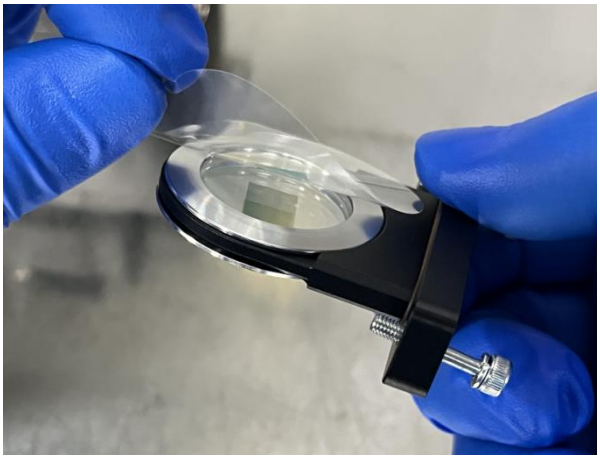
3）使用手电筒，首先清洁腔室边缘部分，再观察抽屉腔室内部，确保腔室内部洁净无污染，无可见颗粒物。



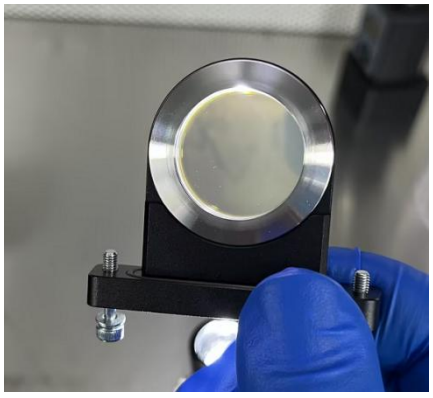


4）清洁完成后，使用美纹纸胶带，将腔体处密封

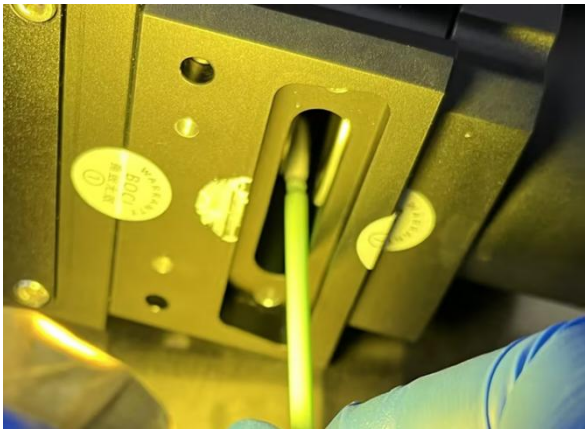
5）拿取前面备用的良品上保护镜抽屉，拆开包装，轻轻撕下保护镜抽屉上下部的镜片贴。

6）在冷光源下观察镜片是否洁净，确保洁净无污染。



7）轻轻撕下上保护镜抽屉处的美纹纸胶带，再次观察腔体内是否洁净。

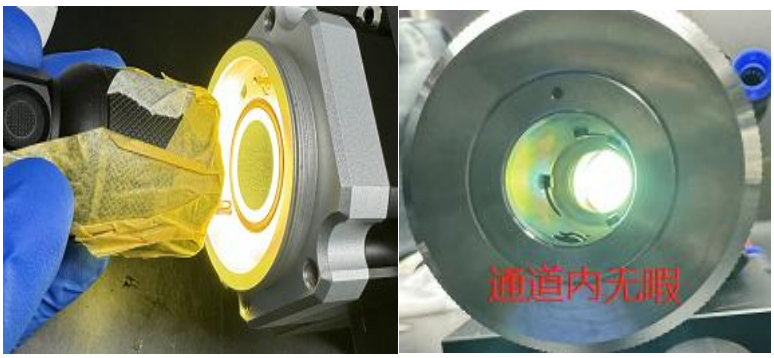


8）将上保护镜抽屉插入抽屉腔室内（短边向电容头方向），使用扭力扳手锁紧，先将防松螺丝进行预锁紧，再进行扭力复锁，扭力 0.8NM。



9）取下陶瓷体，使用手电筒从放大器端进光，肉眼从连接器端检查镜片及通道内无任何脏污异物（注意检查镜片及光通道边缘）；使用手电筒从连接器端进光，肉眼从连接器端检查镜片及通道内无任何脏污异物（注意检查镜片及光通道边缘）

10）检查完成后，装上陶瓷体，完成更换准直抽屉全部操作。



6、保护镜片更换

(1)准备需要维修的保护镜抽屉。



(2)维修上保护镜抽屉。

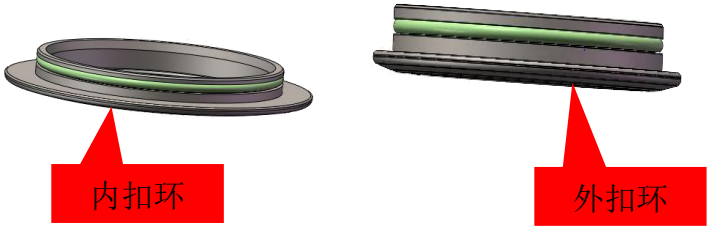
1) 拿取需要维修的上保护镜抽屉。



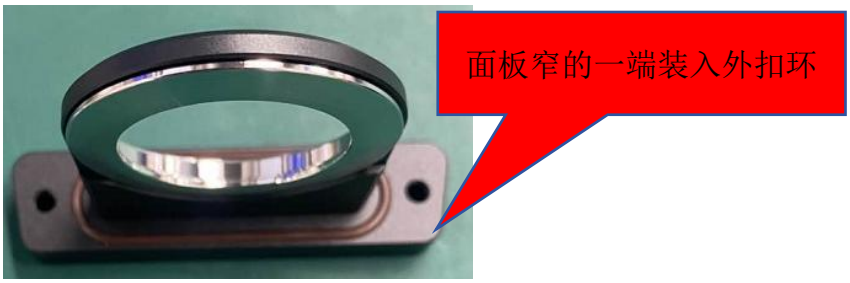
2) 打开内环，取下上保护镜片。

3) 取下上保护镜片，在冷光源下观察污染状况，如果仅有灰尘类污染，可后续清洁洁净后继续使用；如有烧点类污染，则将镜片丢弃。

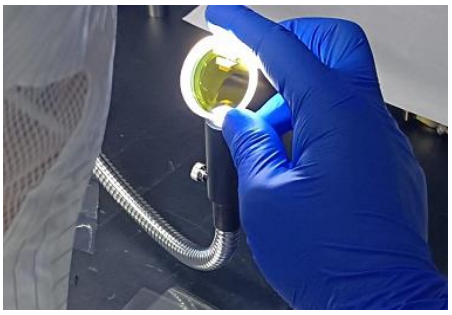
4) 使用酒精打湿的无尘布，将机加件清洁干净；注意 O 型圈



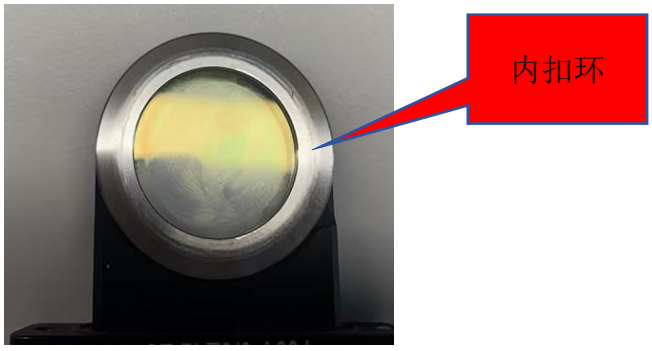
5）将外扣环，如图装入抽屉座。



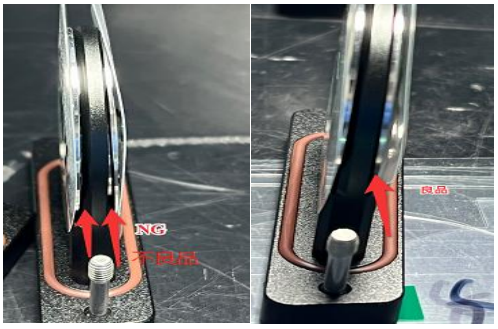
6）在百级工作台环境下装配，使用强光手电筒检查清洁机加件，要求无脏污异物。检查清洁上保护镜片（D25.4T4-L06）；要求：LED 冷灯光源下无明显灰尘、异物、杂质等，注意清洁过程中手指不要碰到镜片表面。



7）将镜片装入抽屉，盖上内扣环；再次检查抽屉镜片无脏污异物。



8）使用保护膜将抽屉两面覆盖，将抽屉立放在桌面，检查内外环与抽屉座之间不能有间隙。



(3)维修上二保护镜抽屉。

1）拿取需要维修的上二保护镜抽屉。

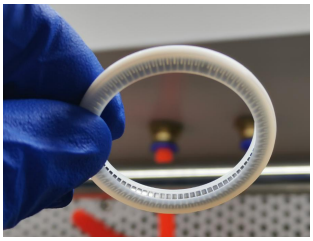


2）打开上二保护镜压环。



3）取下上二保护镜片，在冷光源下观察污染状况，如果仅有灰尘类污染，可后续清洁洁净后继续使用；如有烧点类污染，则将镜片丢弃。

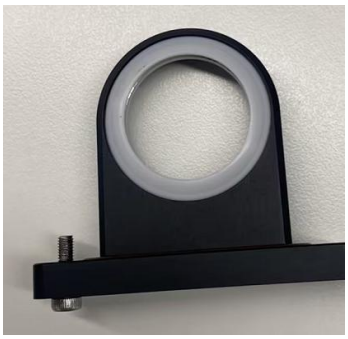
4）取下泛塞封（d23-D31-T3.45），清洁后在冷光源下检查外观无损伤，内外无灰尘，毛絮等脏污。



5）用无尘布和酒精将清洁抽屉机加件清洁干净。



6）将泛塞封装入抽屉座中，压装到底。注意：压装过程中，避免用指甲压到泛塞封唇边；



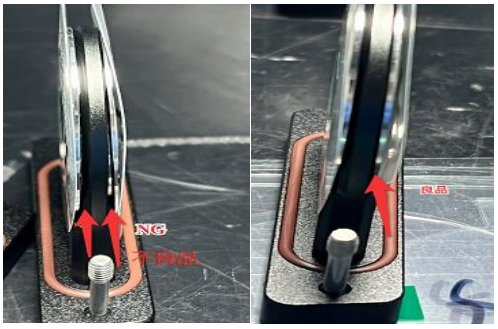
7）在百级工作台环境下装配;使用强光手电筒检查清洁机加件，要求无脏污异物；检查清洁上保护镜片（D25.4T4-L06）；要求：LED 冷灯光源下无明显灰尘、异物、杂质等，注意清洁过程中手指不要碰到镜片表面



8）将镜片装入抽屉，盖上压环；再次检查抽屉镜片无脏污异物



9）使用保护膜将抽屉两面覆盖，将抽屉立放在桌面，检查上二保护镜压环与抽屉座之间不能有间隙。



(4)维修下二保护镜抽屉

1）拿取需要维修的下二保护镜抽屉。

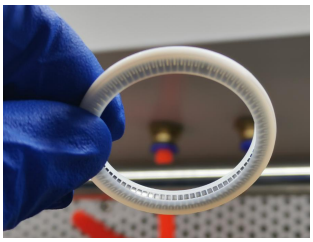


2）打开下二保护镜压环，取下下二保护镜片。



3）取下下二保护镜片，在冷光源下观察污染状况，如果仅有灰尘类污染，可后续清洁洁净后继续使用；如有烧点类污染，则将镜片丢弃。

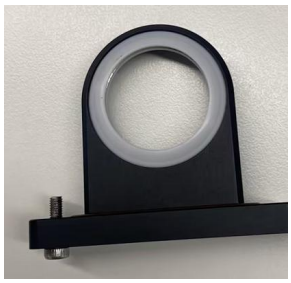
4）取下泛塞封（d23-D31-T3.45），清洁后在冷光源下检查外观无损伤，内外无灰尘，毛絮等脏污。



5）用无尘布和酒精将清洁抽屉机加件清洁干净。



6）将泛塞封装入抽屉座中，压装到底。注意：压装过程中，避免用指甲压到泛塞封唇边；



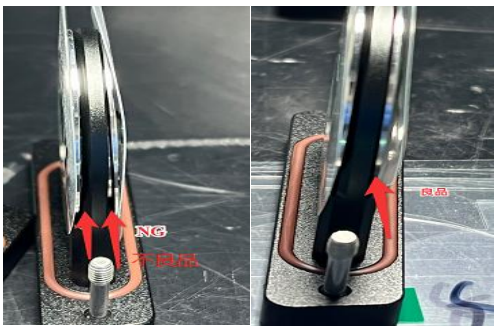
7）在百级工作台环境下装配，使用强光手电筒检查清洁机加件，要求无脏污异物。检查清洁上保护镜片（D25.4T4-L06）；要求：LED 冷灯光源下无明显灰尘、异物、杂质等，注意清洁过程中手指不要碰到镜片表面。



8）将镜片装入抽屉，盖上压环；再次检查抽屉镜片无脏污异物。

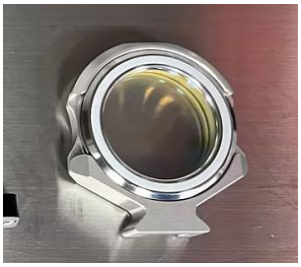


9）使用保护膜将抽屉两面覆盖，将抽屉立放在桌面，检查下二保护镜压环与抽屉座之间不能有间隙。

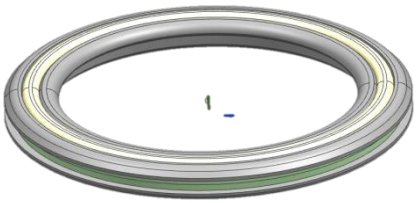


(5)维修下保护镜抽屉。

1）拿取需要维修的下保护镜抽屉。

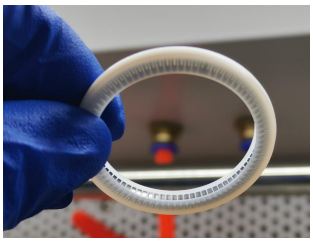


2）打开下保护镜压环，取下下保护镜片。



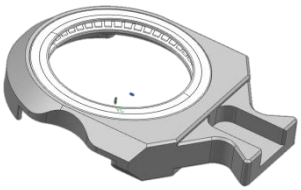
3）取下下保护镜片，在冷光源下观察污染状况，如果仅有灰尘类污染，可后续清洁洁净后继续使用；如有烧点类污染，则将镜片丢弃。

4）取下泛塞封（SRLC-P385），清洁后在冷光源下检查外观无损伤，内外无灰尘，毛絮等脏污。

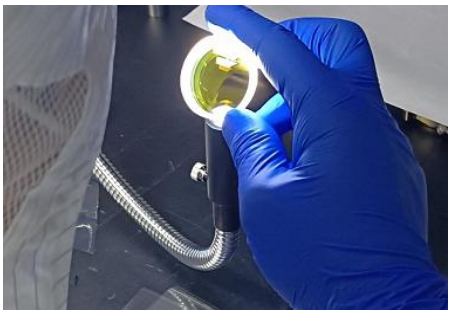


5）用无尘布和酒精将清洁抽屉机加件清洁干净。

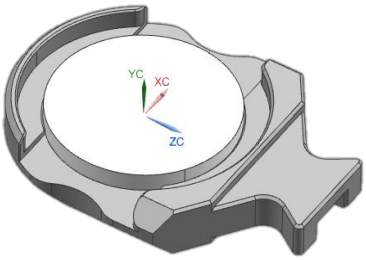
6）清洁内外及槽内无脏污；将泛塞封装入镜座中，压装到底。注意：压装过程中，避免用指甲压到泛塞封唇边



7）在百级工作台环境下装配;使用强光手电筒检查清洁机加件，要求无脏污异物。检查清洁上保护镜片（D34.0T5-L06）；要求：LED 冷灯光源下无明显灰尘、异物、杂质等，注意清洁过程中手指不要碰到镜片表面。



8）取清洁测试好的下保护镜片，轻放在镜座对应卡槽中。



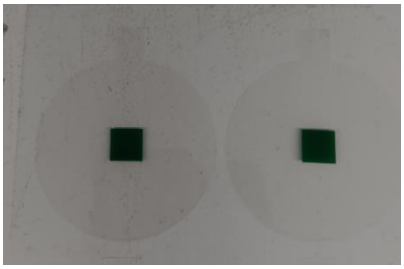
9）取清洁装配的下保护镜压环，轻轻压入基座中；再次对着 LED 冷光源检查无脏污异物。

10）使用保护膜将抽屉两面覆盖，将抽屉放在桌面。

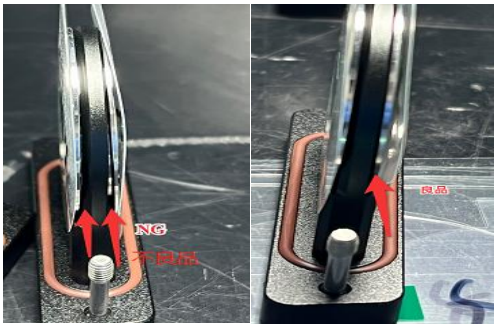
(6)抽屉打包封存。

如保护镜抽屉需要保存，按如下标准包装。

1）使用保护膜将抽屉两面覆盖，将抽屉放在桌面。



2）检查抽屉上下部之间不能有间隙，确保镜片压环按压到位。



3）良品用缠绕膜将抽屉包裹好装入自封袋。



4）将包装好的抽屉放入包装盒中，下图片仅供参考。



5）成品如下（图片仅供参考）。

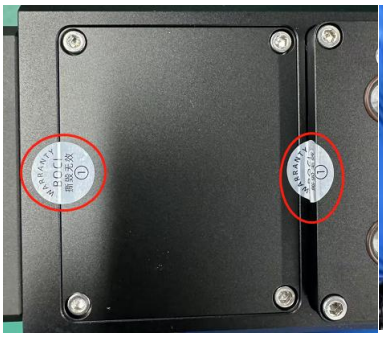


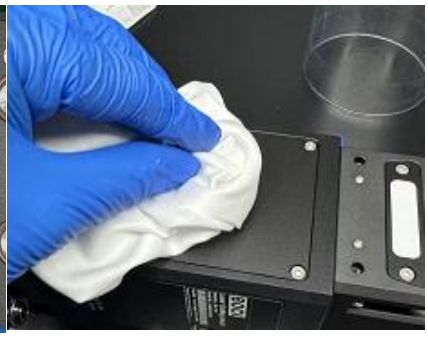
7、更换准直抽屉

(1)使用内六角扳手（检查六角头无严重磨损，避免螺丝六角槽滑牙）拆下防尘盖板。



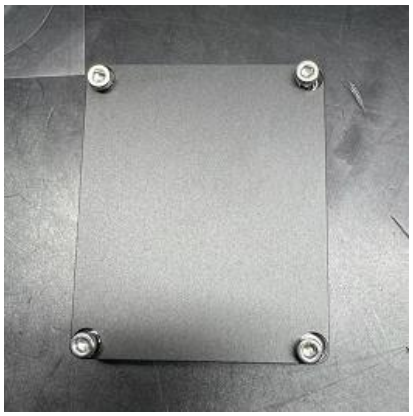
(2)拆下防撕标签，使用酒精及无尘布仔细清洁外观面，保证无污染物附着在表面。





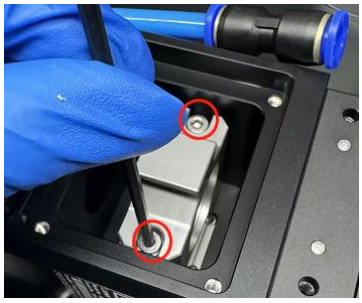
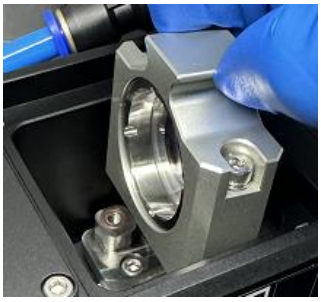
(3)使用内六角扳手拆下准直前盖板 4 颗螺丝，轻轻取下盖板，清洁后，背面向下，放置在一边。



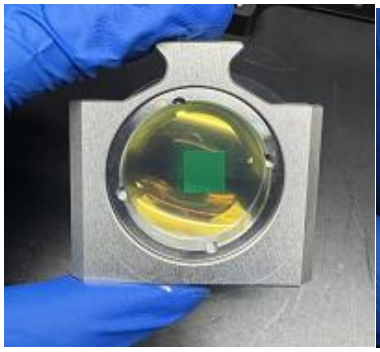
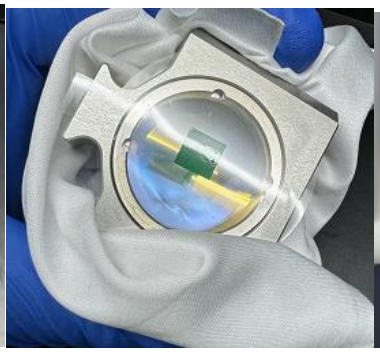
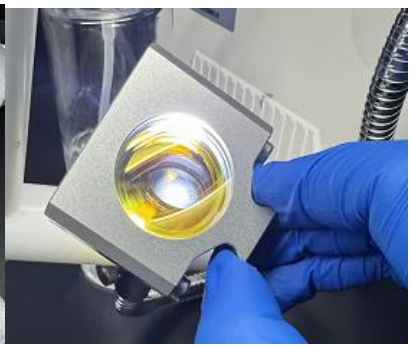


(4)清洁内六角扳手，拆下准直抽屉上两颗螺丝，轻轻取下准直抽屉，对抽屉腔室进行清洁后将盖板再盖上，放置在一边

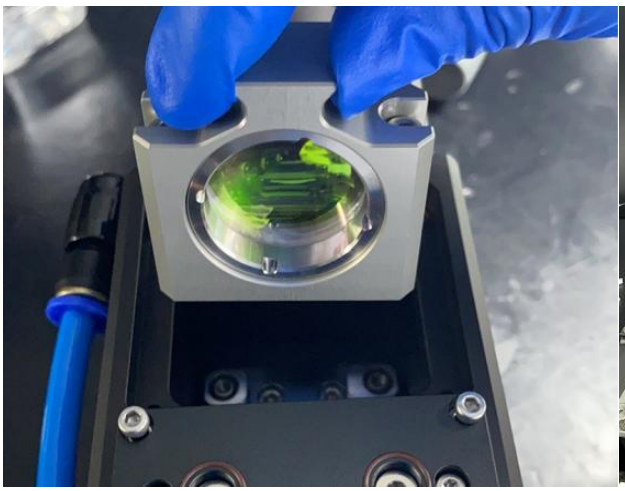


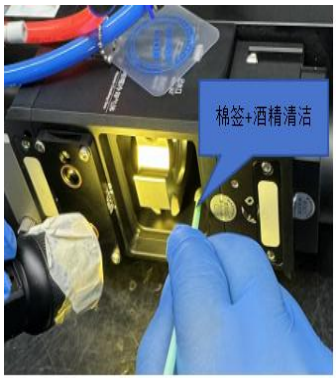
(5)取出准备更换的准直抽屉，拆下包装，使用酒精、无尘布棉签，清洁机械件；揭下镜片贴，放置在洁净台内，再使用冷光源检查镜片洁净度无污染。

(6)拿取检查好的准直抽屉，打开主体上的准直抽屉盖板，将镜筒工艺槽位置对着喷嘴方向，将抽屉插入并锁紧螺丝（有条件可使用数显扭力扳手，扭力 2.0Nm，不可使用定扭扳手，锁紧过程振动可能造成污染）

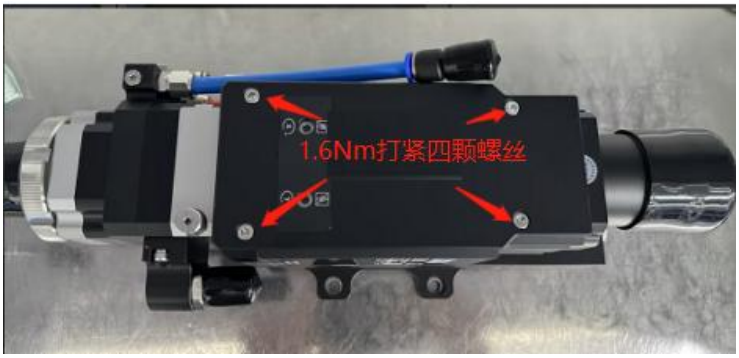



(7)检查确认腔室内无污染物，若腔室内有污染物，将酒精浸湿棉签，再轻轻将多余酒精弹下，对污染物进行清洁。清洁完成后拿取准直盖板轻轻盖上，并锁紧螺丝，扭力 0.8Nm。

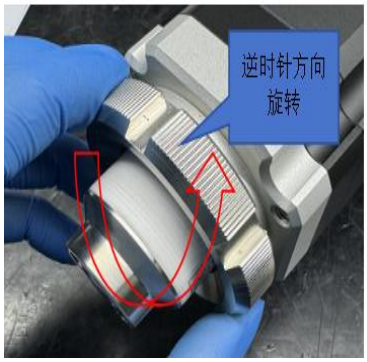




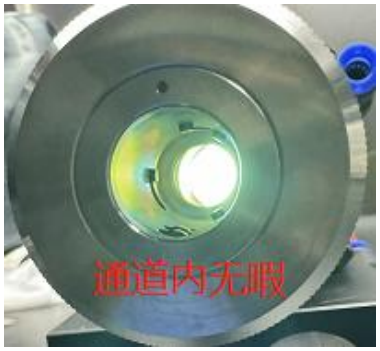
(8)拿取防尘盖板装上后锁紧螺丝，扭力 1.6Nm。



(9)取下陶瓷体，使用手电筒从放大器端进光，肉眼从连接器端检查镜片及通道内无任何脏污异物（注意检查镜片及光通道边缘）。



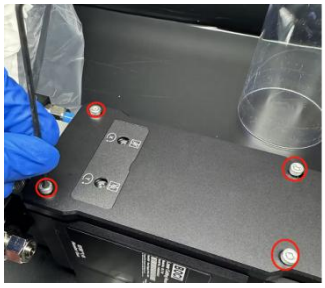




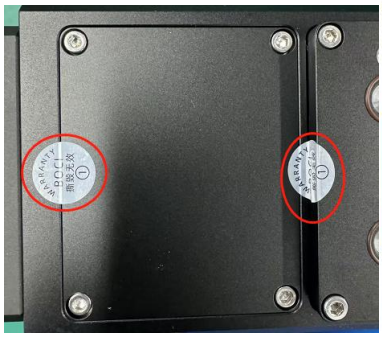
(10)检查完成后，装上陶瓷体，完成更换准直抽屉全部操作。

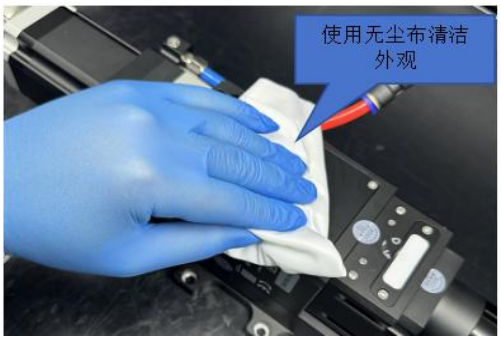
8、更换聚焦抽屉

(1)使用内六角扳手（检查六角头无严重磨损，避免螺丝六角槽滑牙）拆下防尘盖板。

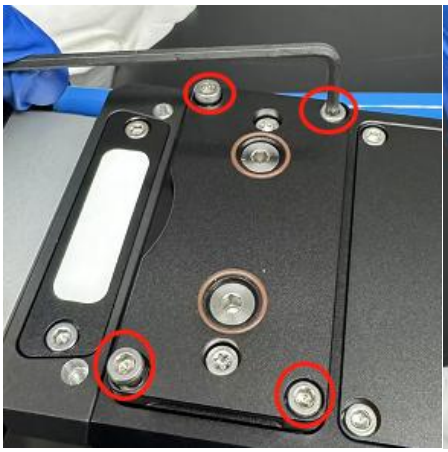


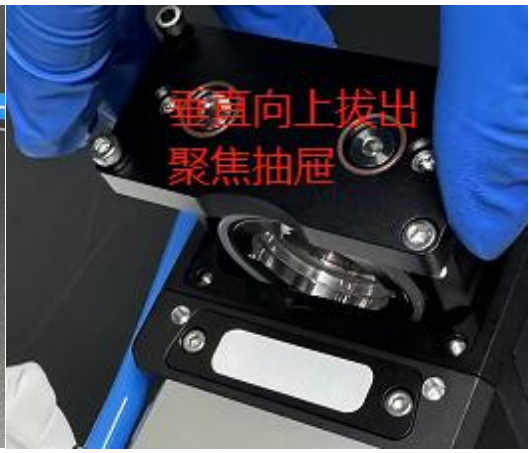
(2)拆下防撕标签，使用酒精及无尘布仔细清洁外观面，保证无污染物附着在表面。



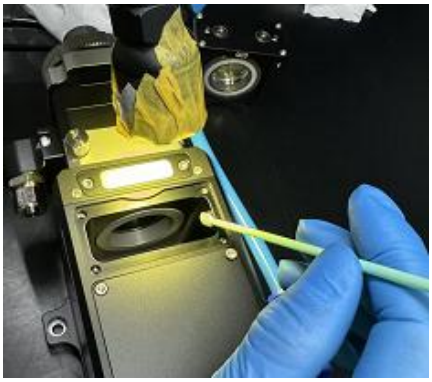


(3)使用内六角扳手拧松聚焦抽屉四颗螺钉，完全拧松后取出聚焦抽屉，放置在一边。

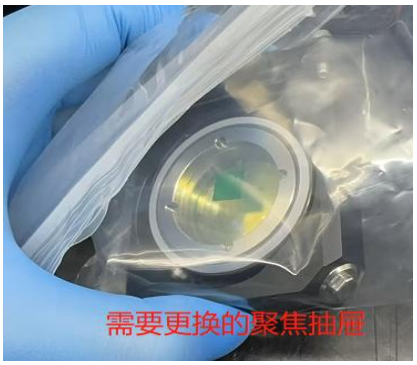


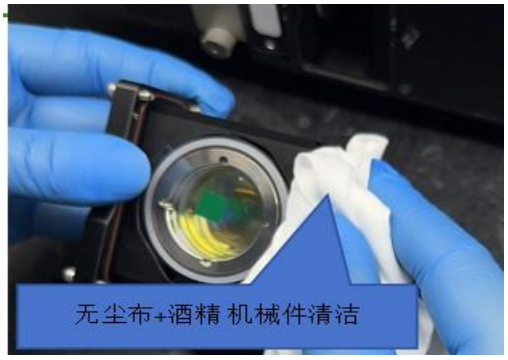


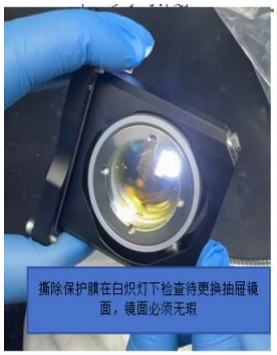
(4)拿取手电筒，检查确认聚焦腔室内无污染物，腔室内有污染物时，将酒精浸湿棉签，再轻轻将多余酒精弹下，对污染物进行清洁。



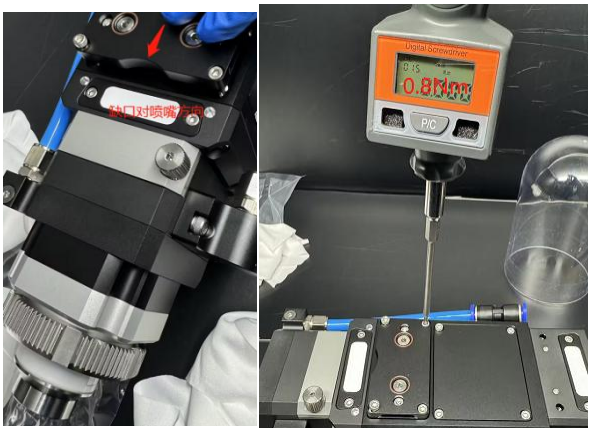
(5)取出准备更换的聚焦抽屉，拆下包装，使用酒精及无尘布，清洁机械件；揭下镜片贴，放置在洁净台内，在冷光源下检查镜片洁净度，确认镜片无暇。



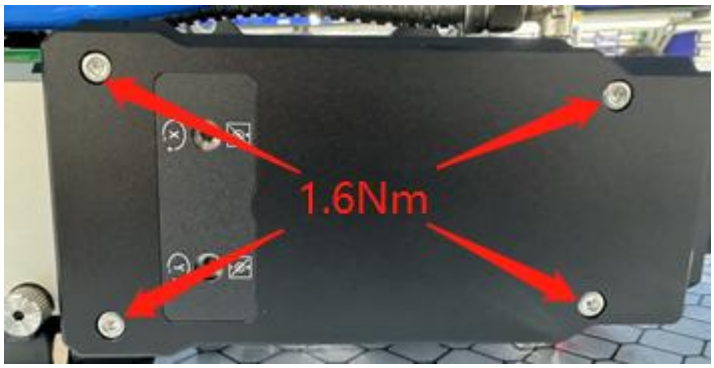




(6)拿取检查好的聚焦抽屉，，将镜筒工艺槽位置对着喷嘴方向，将抽屉插入并锁紧螺丝,扭力0.8Nm。

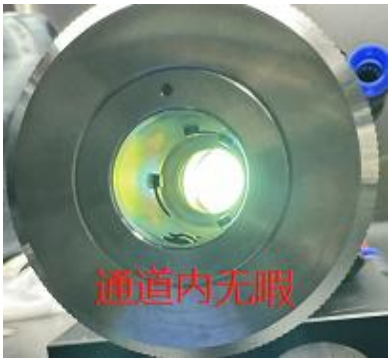


(7)拿取防尘盖板装上后锁紧螺丝，扭力 1.6Nm。



(8)取下陶瓷体，使用手电筒射入，人工从另一端检查整个光通道中无污染现象。

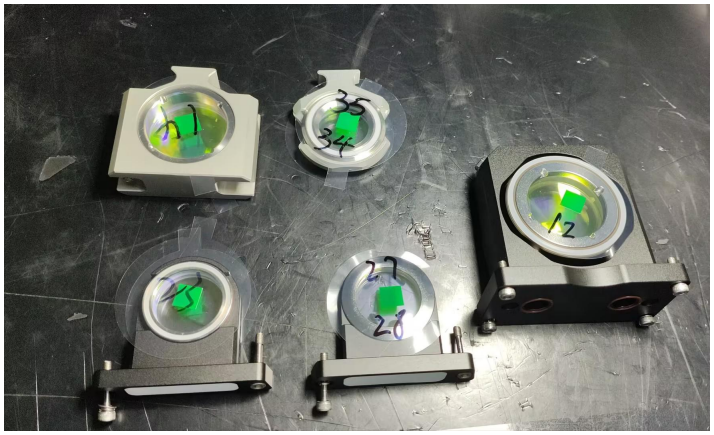




(9)检查完成后，装上陶瓷体，更换聚焦抽屉完成。

9、更换所有抽屉

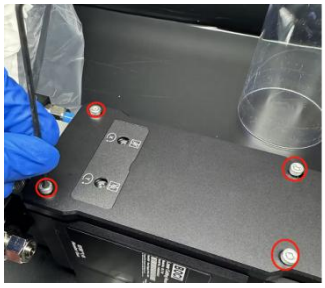
(1)准备全新的四组保护镜抽屉、准直抽屉、聚焦抽屉，放置于百级洁净台内部，以用于后续使用。



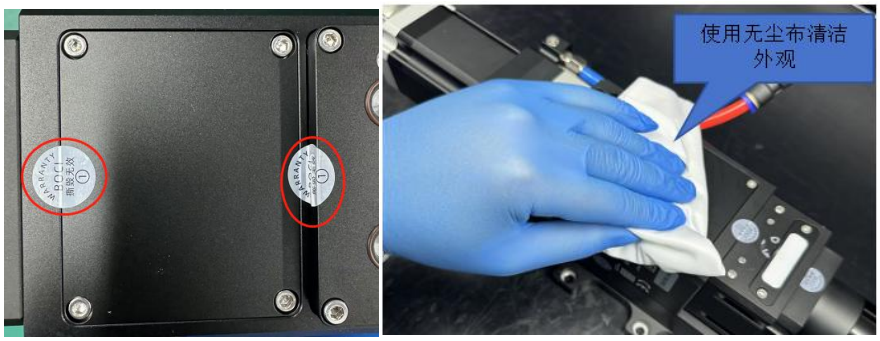
(2)拿取需要更换所有抽屉的切割头。



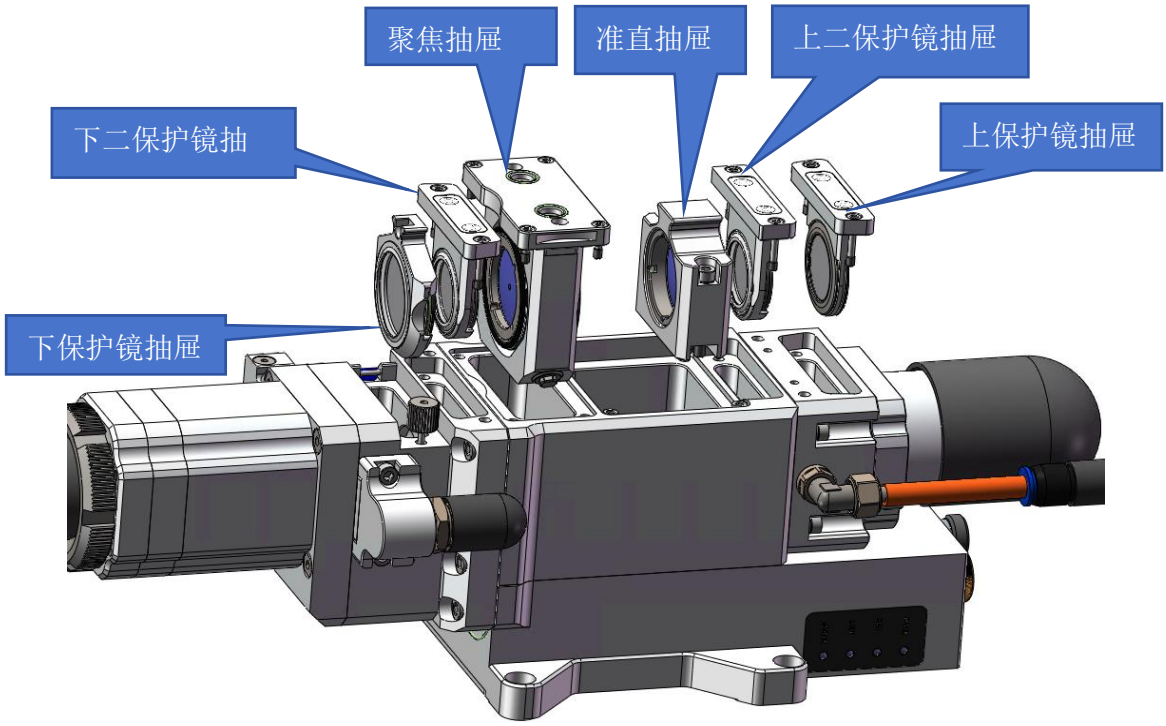
(3)使用内六角扳手（检查六角头无严重磨损，避免螺丝六角槽滑牙）拆下防尘盖板。



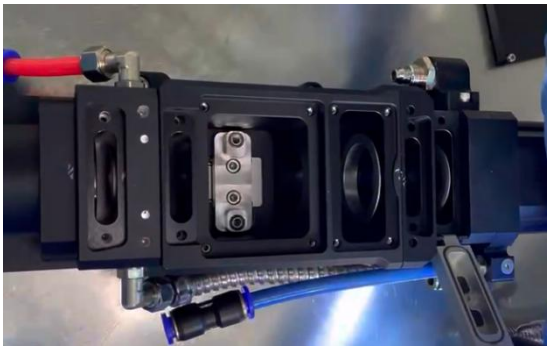
(4)拆下防撕标签，使用酒精及无尘布仔细清洁外观面，保证无污染物附着在表面。



(5)使用内六角扳手拧松所有抽屉的紧固螺钉，完全拧松后取出抽屉，放置在一边。



(6)清洁切割头通道及抽屉腔体，使用手电筒、酒精打湿的无尘布和棉签，优先观察并清洁腔室边缘部分，再观察抽屉腔室内部，确保腔室内部洁净无污染，无可见颗粒物。



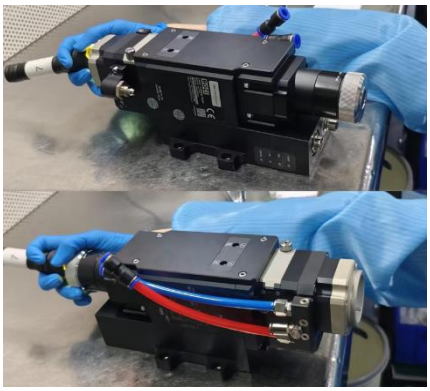
(7)清洁完成后使用保护膜覆盖。



(8)按照上一、上二、准直、准直盖板、聚焦、下二、下一；依次安装前序准备的良品抽屉。抽屉装配腔需要再次在冷光源下检查镜片洁净度，确认镜片洁净。



(9)使用强光手电筒，光源处适当粘贴美纹纸，光通道打光，观察光通道：通道内壁无污染物、镜片洁净无污染。



(10)使用美纹纸将切割头两端封闭。

(11)将切割头装上机床，进行相纸检查，最终以相纸为准。