

上海波刺自动化科技有限公司版权所有  
(如有内容变更将及时更新, 若造成不便还望谅解)



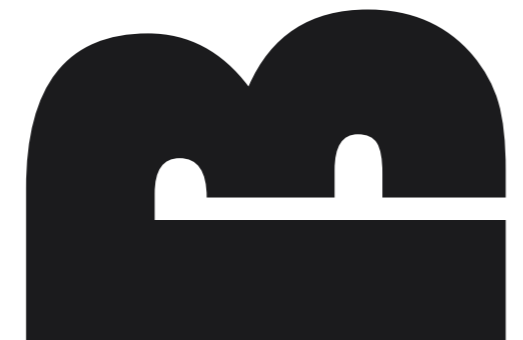
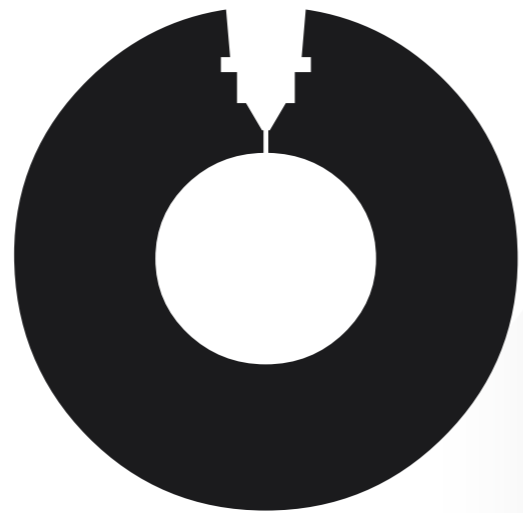
扫码关注  
官方抖音二维码



扫码关注  
官方视频号二维码

上海波刺自动化科技有限公司

上海市闵行区兰香湖南路1000号  
电话: +86 (21) 64309023  
传真: +86 (21) 64308817  
官方网址: [www.fscut.com](http://www.fscut.com)



**BOCI**

上海波刺自动化科技有限公司  
Shanghai BOCI Automation Technology Co., Ltd.



**BLT 智能切割头**

— 产品手册 —

平面/坡口



BLT421

BLT441

BLT461

BLT481

切管



BLT421T

BLT441T

# BLT4系

## BLT4系切割头—功能表

型号	平面/坡口				切管	
	BLT421	BLT441	BLT461	BLT481	BLT421T	BLT441T
功率	≤8kw	≤15kw	≤20kw	≤30kw	≤8kw	≤15kw
闭环监控	√	√	√	√	√	√
准直调焦	√	√	√	√	√	√
内置放大器	√	√	√	√	√	√
喷嘴冷却	√	√	√	√		
传感头水冷	√	√	√	√	√	√
保护镜温度监测	√	√	√	√	√	√
切割气压监测	√	√	√	√	√	√
传感头防撞保护	√	√	√	√	√	√
泛塞封失效检测		√	√	√		√

# BLT4X1

平面/坡口

调焦范围：  
±50mm

调焦速度：  
500mm/s

重复定位精度：  
±0.01mm



## BLT4X1 特点



## 闭环监控

更智能、更安全

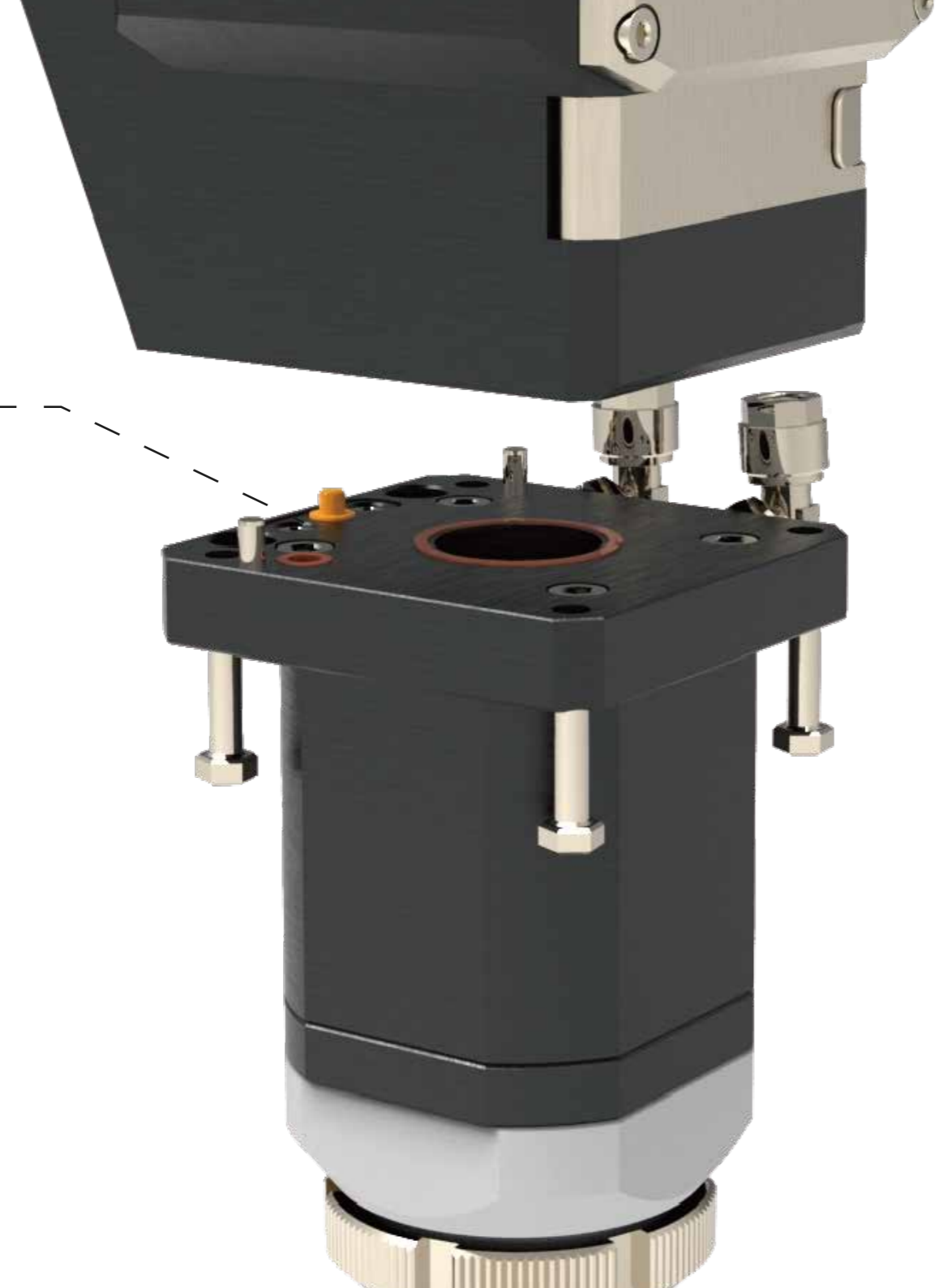
内置多组传感器，实时闭环智能监测，快速诊断问题并提前预警。

## BLT4X1 特点

### 防撞保护

#### 维护更便捷

切割头防撞设计，有效降低返厂概率，无需售后上门，客户可自行更换，维修成本更低。

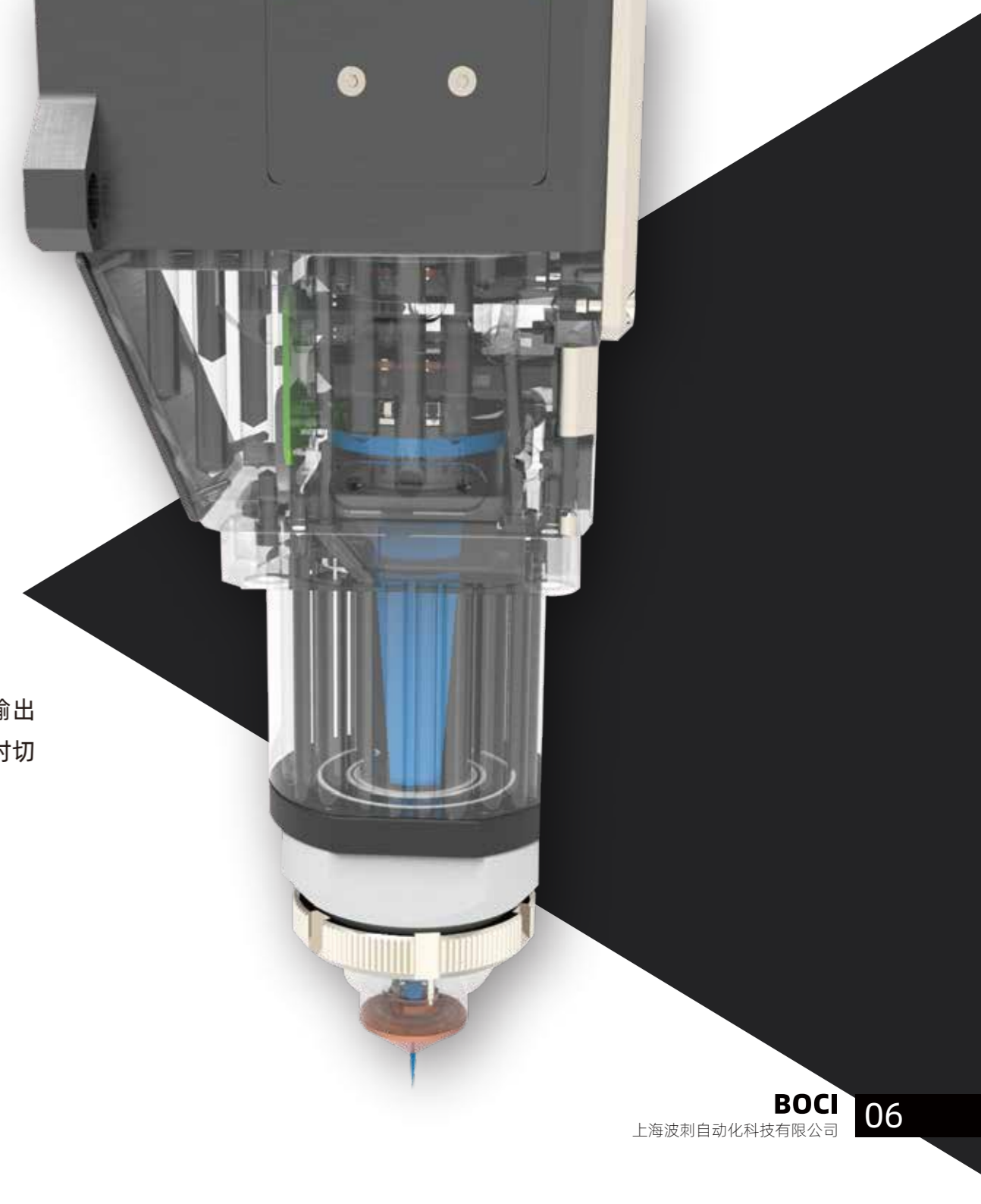


## BLT4X1 特点

### 气压监测

#### 提升加工稳定性

实时监测切割过程中气体流量输出大小，有效降低气压不足/过大对切割断面质量的影响。



## BLT4X1 特点

### 保护镜温度检测

#### 提升加工稳定性

实时监控下保护镜片状态，当镜片污染时可快速通过系统反馈预警，有效避免镜片污染影响切割质量。



### 准直调焦

#### 变焦速度更快

减少调焦等待时间，更连贯的切割体验，让加工更高效。



## BLT4X1 特点



### 全身水冷

#### 切割更稳定

覆盖切割头光路90%的水冷设计，使得切割更稳定。



### 坡口切割

#### 一次成型

搭配AB摆动轴可支持切割V、Y、X等多种坡口类型，最大 $\pm 45^\circ$ 坡口且一次成型，减少开坡工序，降本增效。

# BLT4X1T

## 切管

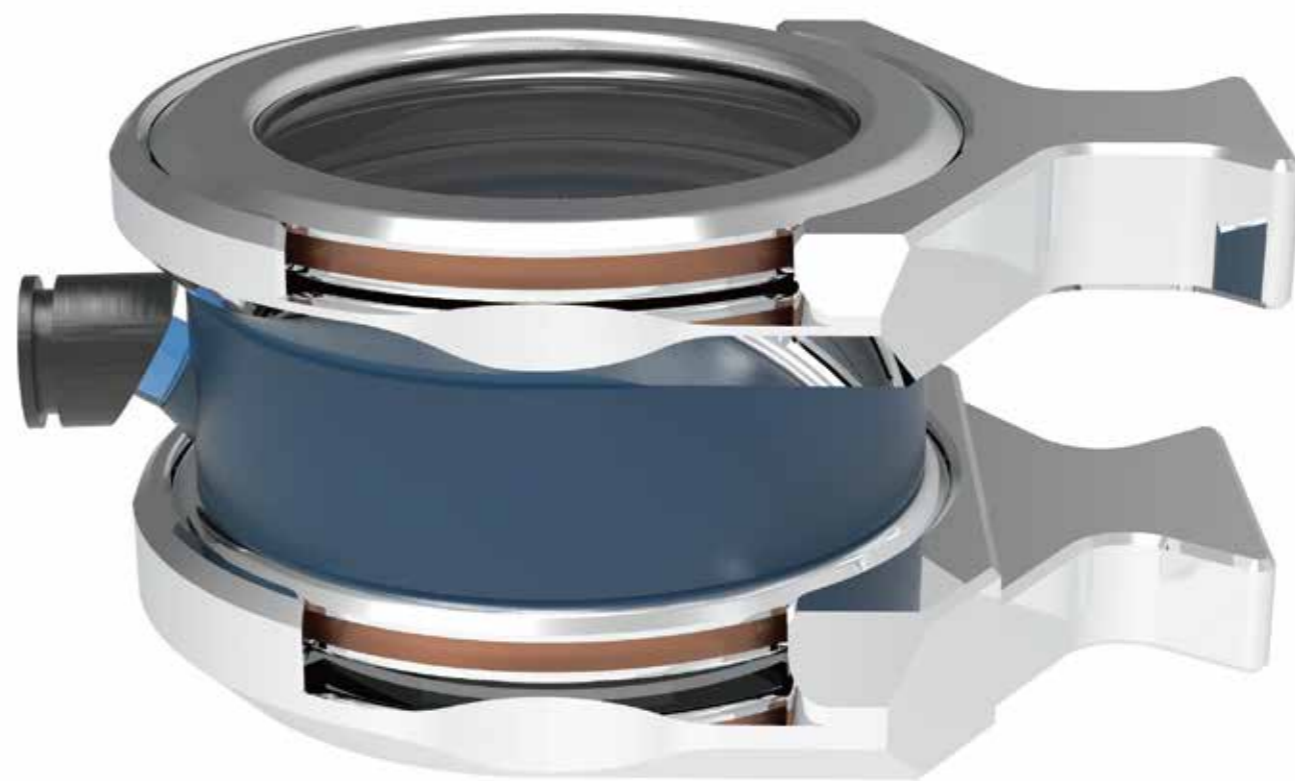
调焦范围：  
±50mm

调焦速度：  
500mm/s

重复定位精度：  
±0.01mm



## BLT4X1T 特点



## 泛塞封失效检测

### 延长保护镜使用寿命

实时监控下保护区域的密封性，有效延长保护镜使用寿命，保证客户的稳定生产。

## BLT4X1T 特点

### 防撞保护

#### 维护更便捷

切割头防撞设计，有效降低返厂概率，无需售后上门，客户可自行更换，维修成本更低。



## BLT4X1T 特点



### 内置放大器

#### 提升电容稳定性

抗干扰能力强，电容更稳定。



### 三维传感头

#### 多类型管材切割

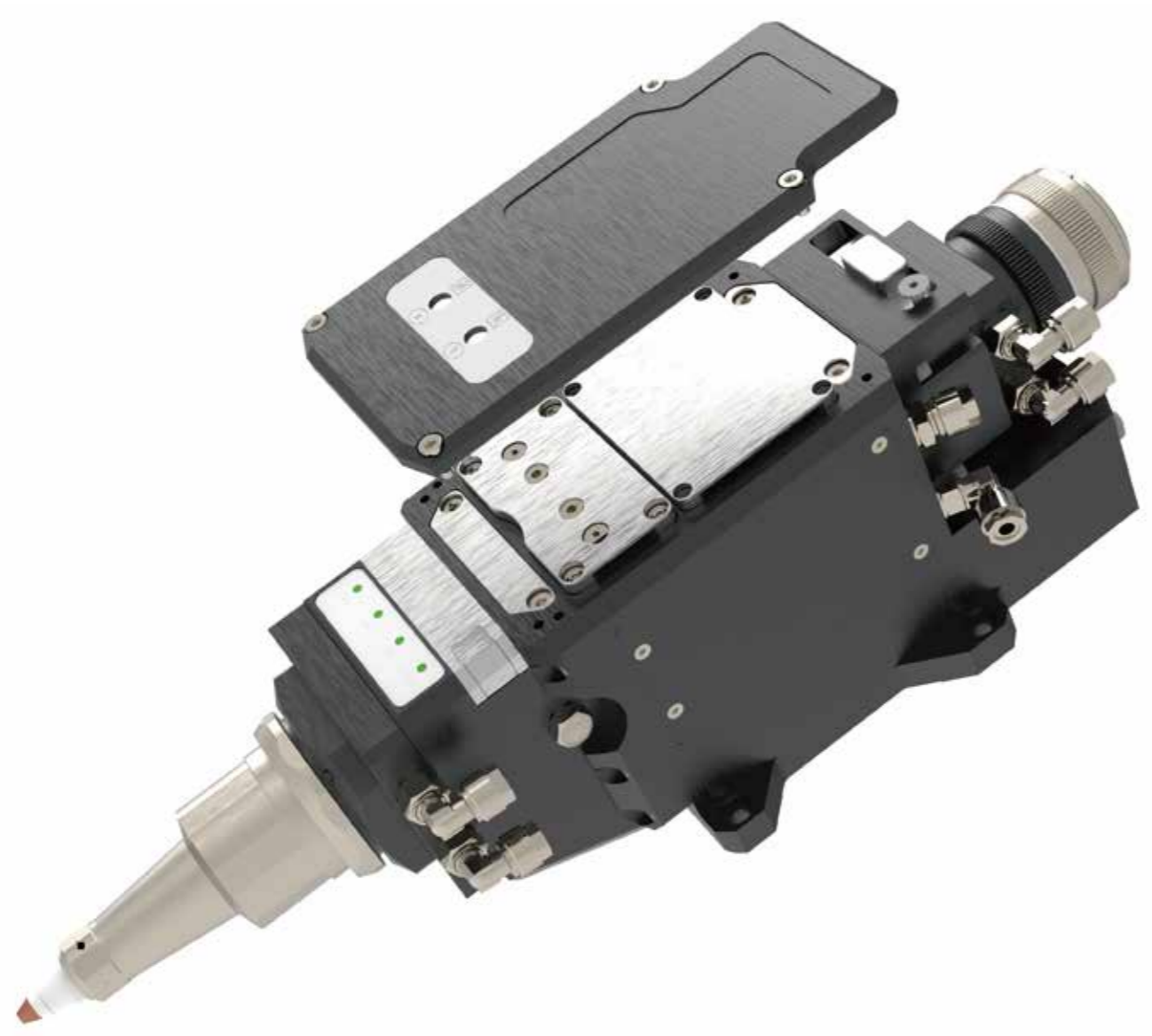
可实现圆管、方管、槽钢、工字钢等不同类型管材切割。

## BLT4X1T 特点

### 防尘盖板

#### 密封性更强

光学镜片区域增加防尘盖板，  
提高核心腔室密封等级，延长  
核心镜片寿命。



## BLT4X1T 特点

### 四组保护镜

#### 光学保护，延长核心镜片寿命

建立多重防护壁垒，提升核心腔室密封  
等级。





BLT642H



BLT662H



BLT682H



BLT6102H

平面  
**BLT6**系

## BLT6系切割头-功能表

平面				
功能	BLT642H	BLT662H	BLT682H	BLT6102H
功率	≤15kw	≤20kw	≤30kw	≤40kw
闭环监控	√	√	√	√
切割气压监测	√	√	√	√
保护镜温度监测	√	√	√	√
上散光检测	√	√	√	√
中散光监测	√	√	√	√
下散光监测	√	√	√	√
智能穿孔	√	√	√	√
空气/氮气过程监控	√	√	√	√
保护镜防炸检测	√	√	√	√
泛塞封失效检测	√	√	√	√
共边穿孔检测	√	√	√	√

# BLT6X2H

平面

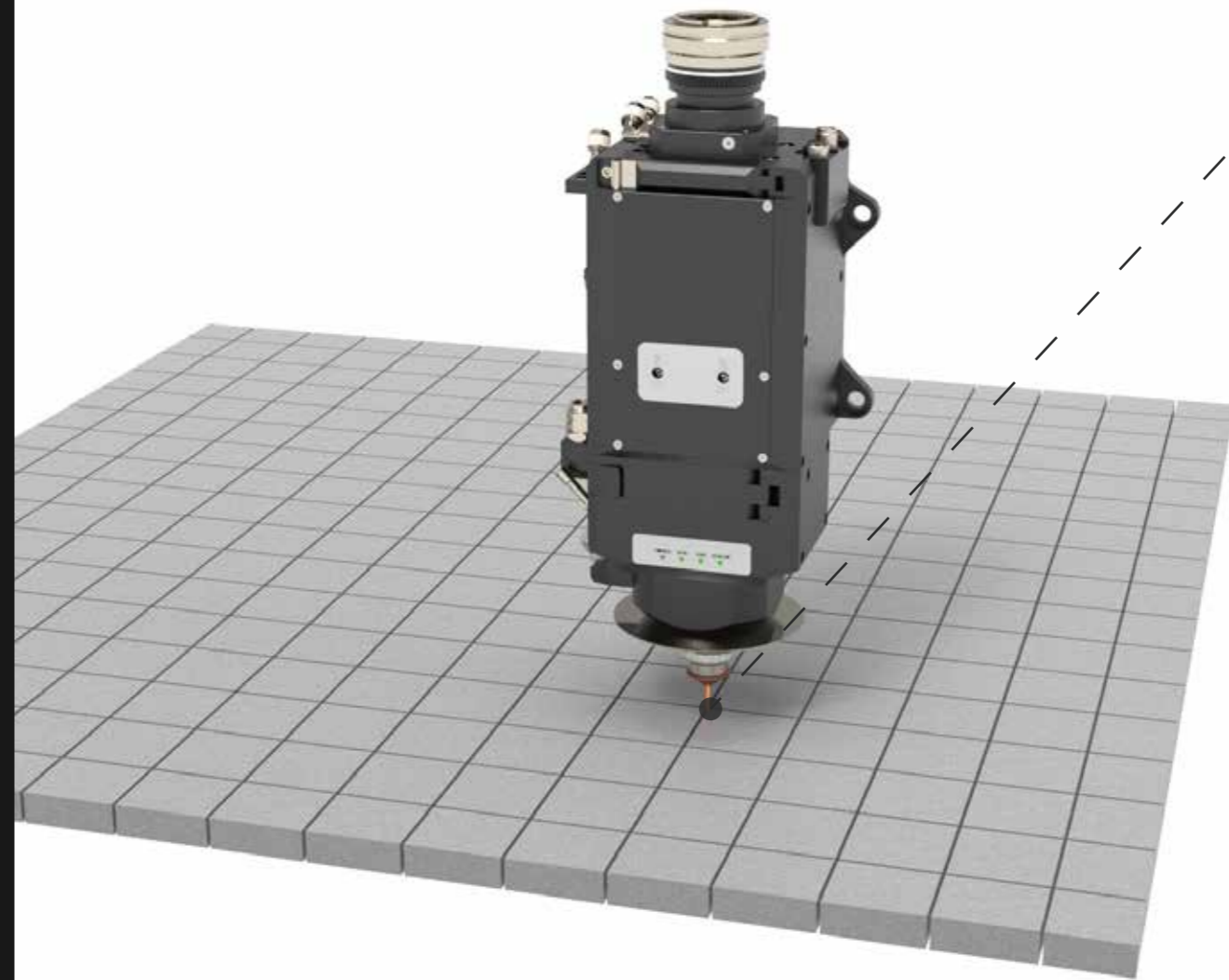
调焦范围：  
±50mm

调焦速度：  
500mm/s

重复定位精度：  
±0.01mm



## BLT6X2H 特点



### 共边穿孔检测

提升加工效率

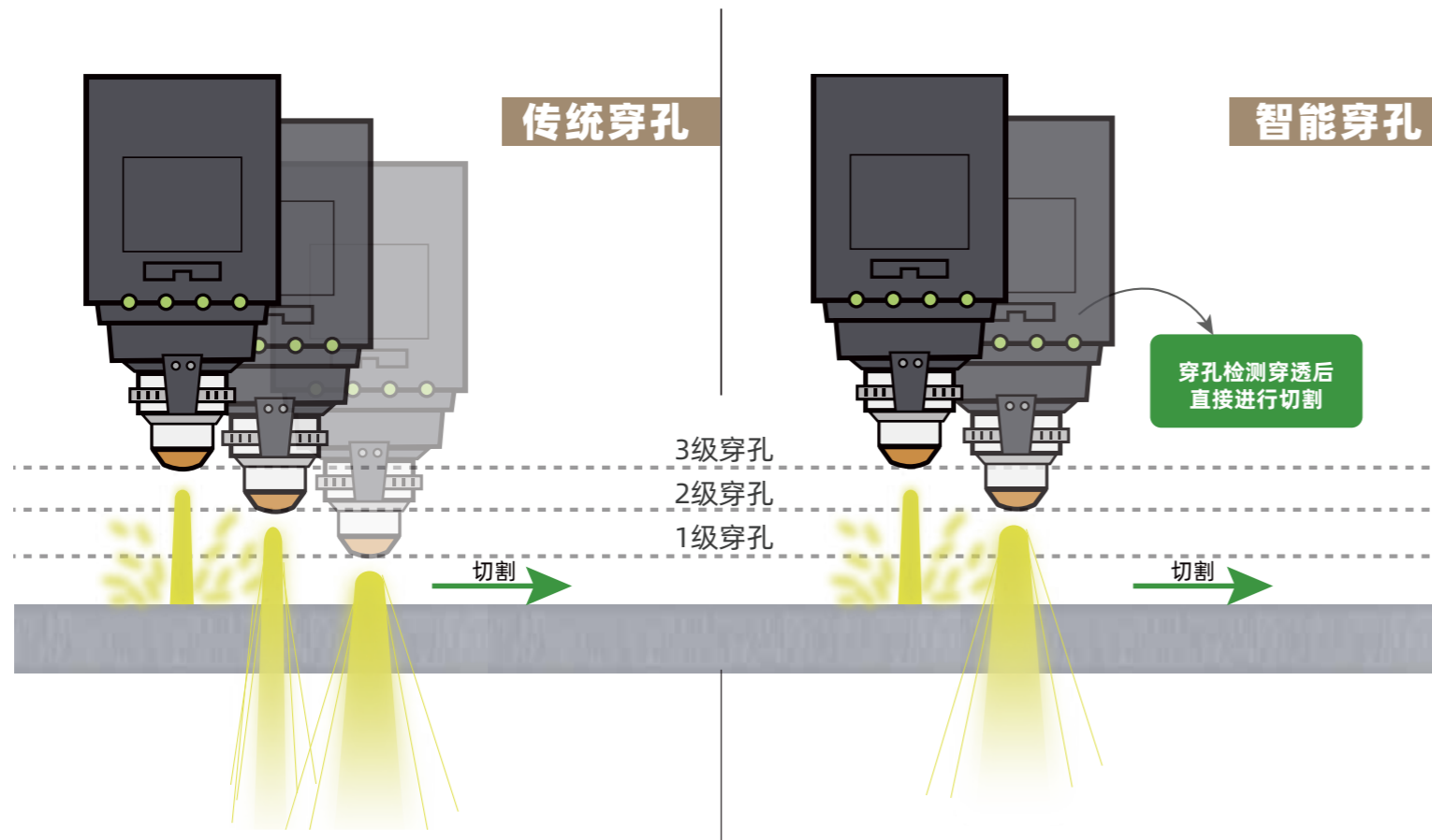
智能检测共边位置是否需要穿孔，检测到板材错位则执行穿孔，板材未错位则直接切割，极大提升加工效率。

## BLT6X2H 特点

### 智能穿孔

#### 提升穿孔效率

通过传感器实时监控穿孔过程，孔穿透后立即切割，无需等待，极大提高加工效率，降本增效。

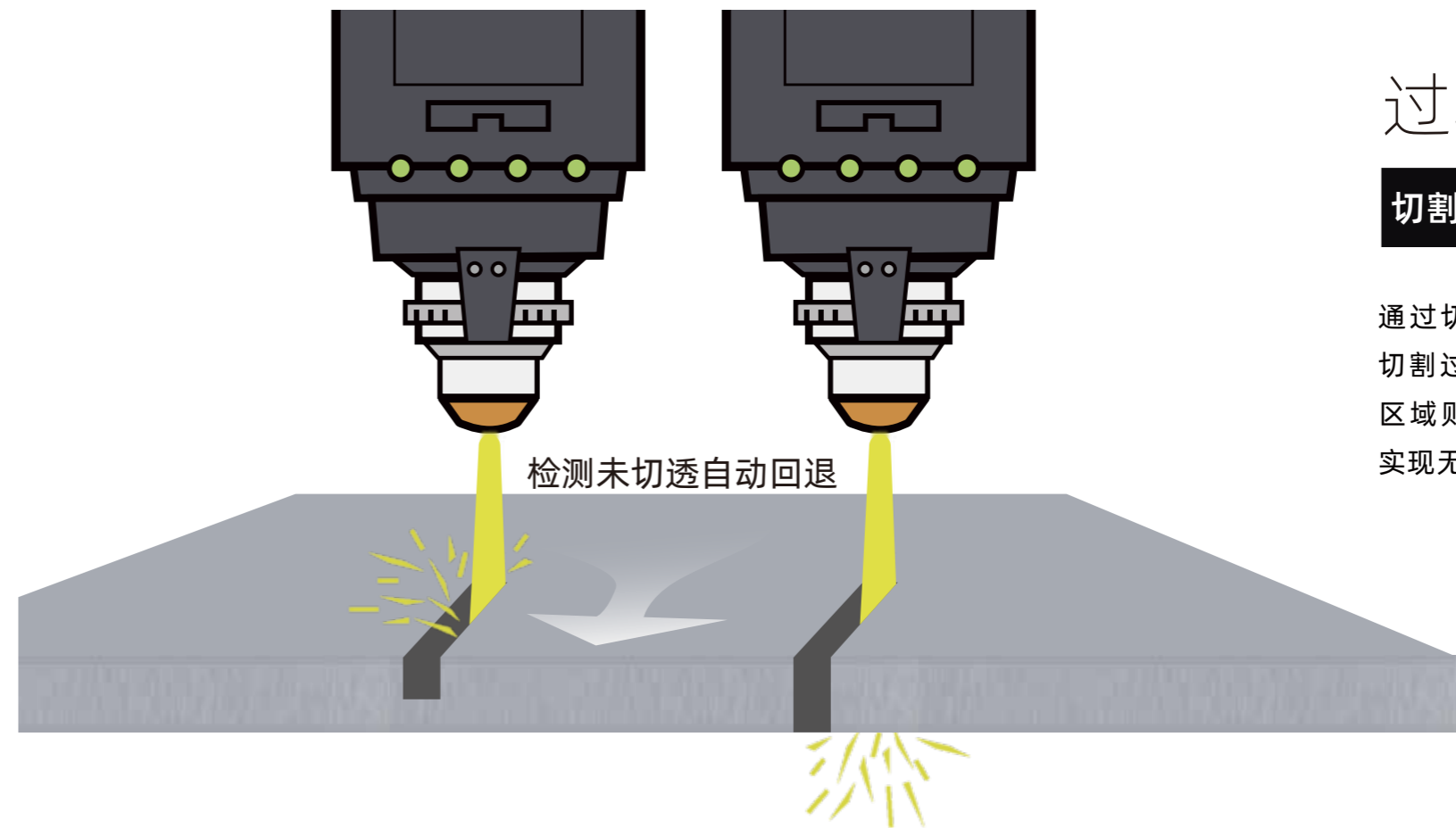


## BLT6X2H 特点

### 过程监控

#### 切割更稳定、更高效

通过切割头内部传感器实时监控切割过程，当监测到返渣未切透区域则自动回退进行重新切割，实现无人值守稳定加工。



## BLT6X2H 特点

### 防撞保护

#### 维护更便捷

切割头防撞设计，有效降低返厂概率，无需售后上门，客户可自行更换，维修成本更低。



## BLT6X2H 特点

### 散光监测

#### 问题排查更便捷

实时监测切割头腔体散光值，可有效避免因散光值过大而造成的切割头损坏，且能够缩小污染镜片排查范围。



### 保护镜防炸监测

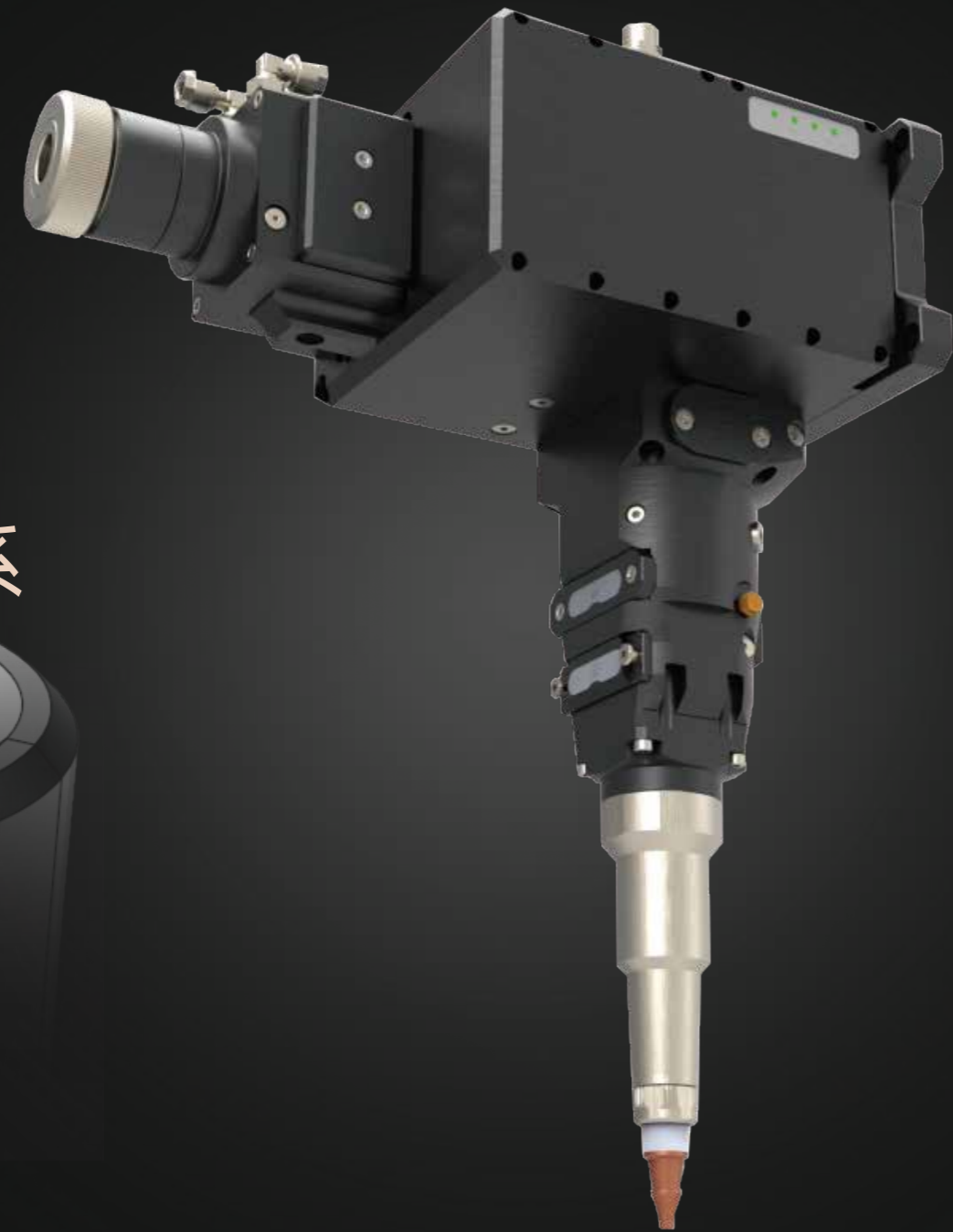
#### 使用更安全

高功率激光切割作业中，精准、灵敏的传感器至关重要，BLT6系污染传感器与系统算法再升级，卓越的功能可帮助客户应对各种工况。



切管/坡口

**BLT5** 系



## BLT5系切割头-功能表

切管 / 坡口		
功能	BLT520H	BLT540H
功率	≤8kw	≤15kw
闭环监控	√	√
保护镜温度监测	√	√
切割气压监测	√	√
内置放大器	√	√
传感头防撞	√	√
保护镜防炸监测	√	√
智能穿孔	√	√
过程监控	√	√

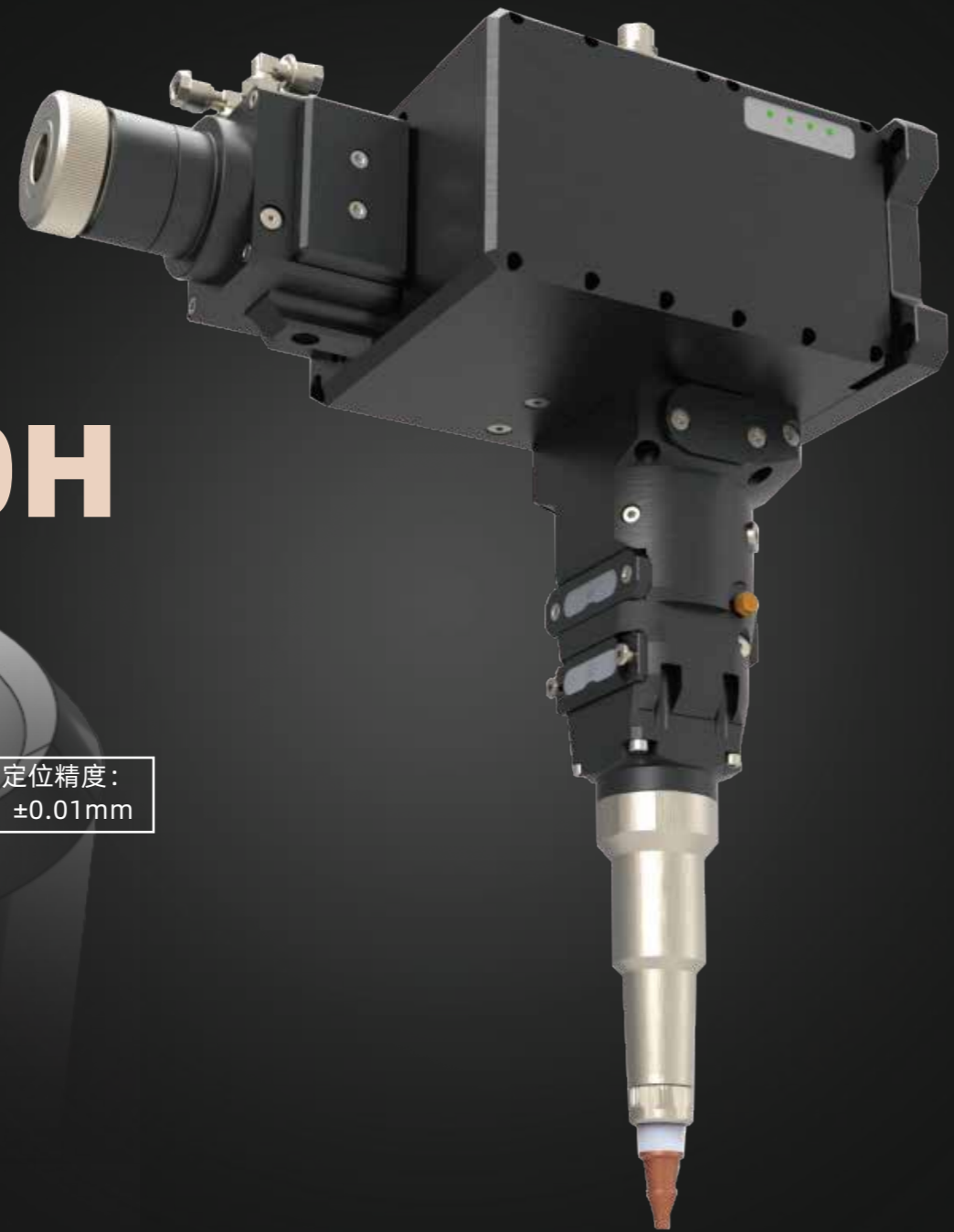
# BLT5X0H

切管/坡口

调焦范围：  
±50mm

调焦速度：  
500mm/s

重复定位精度：  
±0.01mm



## BLT5X0H 特点



## 坡口切割

一次成型

可实现最大±45°坡口切割，一次成型，减少开坡工序，提升效率，BLT540H最大可以切割400mm×400mm的工字钢。

## BLT5X0H 特点



### 直角切割头

**更安全**

直角切割头可以减小光纤的摆动角度，有效延长光纤寿命。

## BLT5X0H 特点



### 防撞保护

**维护更便捷**

切割头防撞设计，有效降低返厂概率，无需售后上门，客户可自行更换，维修成本更低。



### 气压监测

**提升加工稳定性**

实时监测切割过程中气体流量输出大小，有效降低气压不足/过大对切割断面质量的影响。



### 内置放大器

**提升电容稳定性**

抗干扰能力强，电容更稳定。